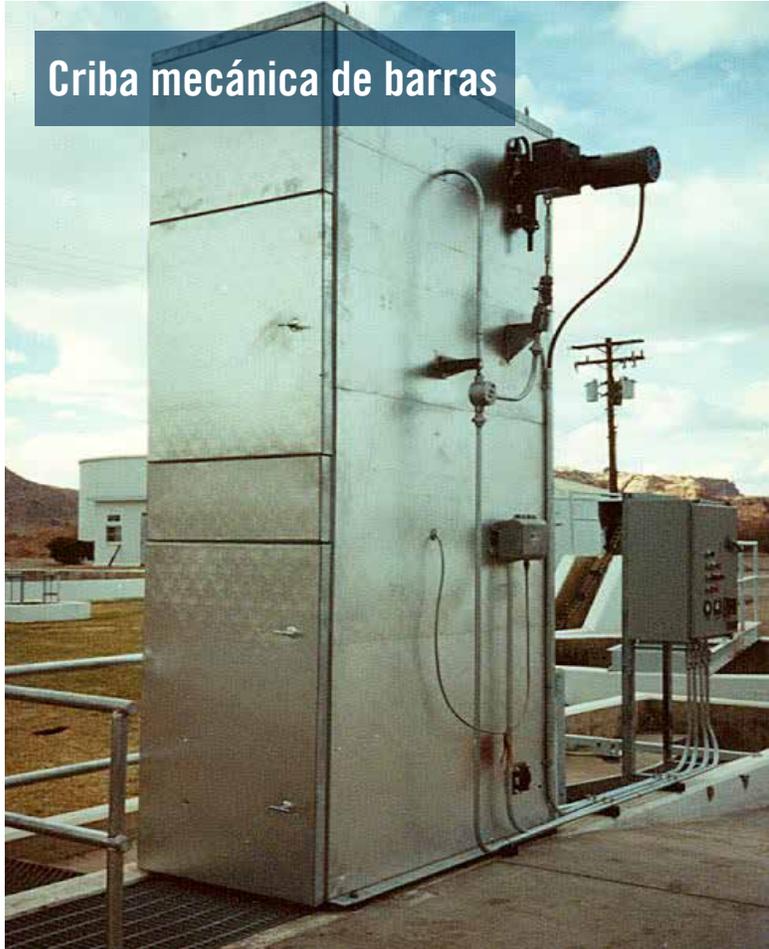


Criba mecánica de barras



Especificaciones Técnicas

Rango de flujo:	Hasta +4380 lps (100mgd)
Dimensiones:	Adaptables a las necesidades del proyecto
Ancho del canal:	Desde 0.61m (2')
Angulo de inclinación:	Disponibles en: 75°, 80°, 84° y 90°
Tamaño de aperturas:	6.4 mm (1/4") & superiores
Material de construcción:	Acero inoxidable, acero al carbono y otras aleaciones

MARK IX™

**Para instalaciones pequeñas o de alto caudal.
Desempeño confiable y mantenimiento mínimo.**

Diseñada para instalaciones de tratamiento de aguas residuales de todo nivel, la característica criba de barra gruesa **Mark IX™** de **S&L SCHLOSS™** ofrece un desempeño extraordinariamente confiable con un mantenimiento mínimo. Esta criba de limpieza y desalojo frontal se inclina a ángulos de 75° a 90° para incorporarse en plantas que no tienen canales de desviación. Un gran número de cribas **Mark IX™** de **S&L SCHLOSS™** han sido instalados en plantas municipales e industriales, incluyendo bases militares en los Estados Unidos.

Características y Beneficios

- Ensamblaje y tecnología robusta **S&L SCHLOSS™**
- Mantenimiento y mano de obra mínimos
- Desempeño confiable
- Sin cadenas, pernos o engranes sumergibles
- La opción de inclinación permite una inspección y mantenimiento sencillos
- Diseño adaptable a las necesidades del proyecto
- Cubiertas para el equipo (Opcional)
- Calefacción y Aislamiento térmico (Opcional)



Criba de barras Mark IX™



Mark IX™ Previo a una estación de bombeo

Criba de barra gruesa con limpieza frontal

Opciones disponibles: Compactador lavador y cubiertas. Equipo con calefacción y aislamiento térmico.



Para consultas, visite SmithandLoveless.com



Smith & Loveless, Inc.

Web: SmithandLoveless.com
Teléfono: 001 (913) 888-5201
FAX: 001 (913) 888-2173

Múltiples opciones de cubiertas y manejo de sólidos:

(Imagen derecha): Una criba Mark IX™ inclinada a 75°, construcción galvanizada en caliente con un compactador integral que proporciona control de olores. La brida de descarga del compactador puede ajustarse para una extensión y/o tolva acoplada. (Imagen izquierda) Criba dual Mark IX™ con un tornillo transportador integrado.



Diagrama del Sistema Mark IX™

Detalles de cada componente

1 Motor impulsor.

Motor de 0.37 Kw (½ Hp) con cara C, ubicado en un lado de la cubierta. Colocado encima del nivel del agua.

2 Engranajes y cadena de rodillos.

Mecanismo impulsor que mueve el brazo rastrillo. El brazo rastrillo nunca es sumergido en este diseño.

3a Brazo rastrillo.

Diseño elastómero y unido, guiado por una cadena adjunta y una guía de deslizamiento de bloques.

3b Cabezal del rastrillo.

Se engancha dentro del fondo de la barra rastrillo y limpia la barra a medida que se desplaza hacia arriba.

4 Placa fija.

Disponible en varios tipos de acero inoxidable y otras aleaciones.

5 Anaquel de barras.

Las barras son rectangulares en sección transversal. Tamaño de aperturas desde 6.4 mm (1/4").

6 Conjunto limpiador.

Remueve el material acumulado por el rastrillo y lo descarga por la parte trasera. Está disponible una amplia gama de mecanismos compactadores y trasportadores.

7 Cubierta.

Recintos completos disponibles, incluyendo protección térmica y de seguridad.

8 Controles (No mostrados).

Dependiendo de la aplicación y su ubicación, se ofrecen gabinetes en NEMA 4X, NEMA 7 y NEMA 12.

